



Attestato / Report N. PED IIS-00178/12 - Rev.1

Avendo fornito evidenza che la sua competenza ed esperienza effettive soddisfano i requisiti di qualificazione riportati nel Doc. QAS 026 R / *Having given evidence that her/his actual competence and experience meet the qualification requirements quoted in the Doc. QAS 026 R*

ZUNINO Gian Luigi

dipendente della Società / *employed by* **CMC SUD Srl**

nato a / *born in* **Savona (SV)**, il / *on* **18/05/1970**

certificato nel/i metodo/i / *certified in the method/s*

MT	Livello 2 - MT - UNI EN ISO 9712	Cert. N. 19924/PND/C	Scad./Exp 22/01/19
PT	Livello 2 - PT - UNI EN ISO 9712	Cert. N. 19925/PND/C	Scad./Exp 22/01/19
RT	Livello 2 - RT - UNI EN ISO 9712	Cert. N. 19922/PND/C	Scad./Exp 22/01/19
UT	Livello 2 - UT - UNI EN ISO 9712	Cert. N. 19923/PND/C	Scad./Exp 22/01/19
LT		Cert. N.	Scad./Exp
ET		Cert. N.	Scad./Exp

è approvato, in accordo al punto 3.1.3 dell'Allegato 1 della Direttiva 97/23 CE, per l'effettuazione di controlli non distruttivi, nel/nei metodo/i sopraindicato/i, con riferimento alle applicazioni di cui al prospetto allegato. / *is approved, according to item 3.1.3 of Annex 1 of the 97/23 CE Directive, for performing Non Destructive Testing, using the above mentioned method/s, with reference to the applications recorded in the attached form.*

Data dell'approvazione / Approval date

24/11/15

Data di scadenza / expiry date

22/01/19

Per l'Entità Terza Riconosciuta

Dott. Ing. Morra Stefano

La validità dell'approvazione è subordinata al mantenimento, fino alla data di scadenza, dei requisiti di qualificazione (continuità lavorativa ed idoneità fisica) in essere al momento dell'emissione dell'Attestato ed alla corretta applicazione dei regolamenti, normative e procedure impiegati durante le attività di controllo di attrezzature ed insiemi a pressione svolte per conto della Società di appartenenza, con riferimento alle applicazioni di cui al prospetto allegato. / *The approval validity is subject to the maintenance, till the expiry date, of the qualification requirements (working continuity and physical suitability) effective at the approval date and the proper application of rules, standards and procedures used during the testing activities on pressure equipment realized on behalf of the Employers, related to the applications recorded in the attached form.*



SGQ n° 021A
PRD n° 021B

PRS n° 021C
SGA n° 033D

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreement

Il presente certificato è soggetto al rispetto delle condizioni stabilite nel Regolamento IIS CERT QAS 026 R.
This certificate complies with the terms established by IIS CERT regulations QAS 026 R.

IIS CERT Srl Lungobisagno Istria 29 R - 16141 GENOVA - www.iiscert.it
Corporate Governance Istituto Italiano della Saldatura

Allegato all'attestato IIS-00178/12 - Rev.1

	Materiali, semilavorati	Apparecchiature	Tecniche, prodotti sottometodi
Esame magnetoscopico	<input checked="" type="checkbox"/> Acciai al C-Mn, bassolegati <input checked="" type="checkbox"/> Acciai legati <input checked="" type="checkbox"/> Acciai inossidabili al Cr	<input checked="" type="checkbox"/> Magnete permanente <input checked="" type="checkbox"/> Elettromagnete <input checked="" type="checkbox"/> Puntali <input type="checkbox"/> Bancale	<input checked="" type="checkbox"/> Sistema magnetico <input checked="" type="checkbox"/> Sistema elettrico <input type="checkbox"/> Vettoriale
Esame con liquidi penetranti	<input checked="" type="checkbox"/> Acciai al C-Mn, bassolegati <input checked="" type="checkbox"/> Acciai legati <input checked="" type="checkbox"/> Leghe non ferrose <input checked="" type="checkbox"/> Materiali non metallici <input checked="" type="checkbox"/> Materiali compositi	<input checked="" type="checkbox"/> In immersione <input checked="" type="checkbox"/> Spray <input type="checkbox"/> Elettrostatici	<input checked="" type="checkbox"/> Colorati <input checked="" type="checkbox"/> Fluorescenti <input type="checkbox"/> Postemulsionabili
Esame radiografico	<input checked="" type="checkbox"/> Acciai bassolegati <input checked="" type="checkbox"/> Acciai legati <input checked="" type="checkbox"/> Leghe non ferrose <input checked="" type="checkbox"/> Materiali non metallici <input checked="" type="checkbox"/> Materiali compositi	<input checked="" type="checkbox"/> Tubi radiogeni <input checked="" type="checkbox"/> Sorgenti Gamma <input checked="" type="checkbox"/> Alte energie <input type="checkbox"/> Radioscopia	<input checked="" type="checkbox"/> Direzionale <input checked="" type="checkbox"/> Panoramico <input checked="" type="checkbox"/> Altri sistemi Pilotine per crawlers
Esame ultrasonoro	<input checked="" type="checkbox"/> Acciai bassolegati <input type="checkbox"/> Acciai legati ferritici <input checked="" type="checkbox"/> Acciai legati austenitici <input checked="" type="checkbox"/> Acciai austenoferritici <input checked="" type="checkbox"/> Leghe non ferrose <input type="checkbox"/> Materiali non metallici <input type="checkbox"/> Materiali compositi	<input checked="" type="checkbox"/> Analogici <input checked="" type="checkbox"/> Digitali <input checked="" type="checkbox"/> Automatizzati <input checked="" type="checkbox"/> Sonde speciali INOX	<input checked="" type="checkbox"/> A contatto <input type="checkbox"/> In immersione <input checked="" type="checkbox"/> Phased array <input checked="" type="checkbox"/> TOFD <input type="checkbox"/> Altri sistemi
Esame per rivelazione di fughe	<input type="checkbox"/> Acciai bassolegati <input type="checkbox"/> Acciai legati <input type="checkbox"/> Leghe non ferrose <input type="checkbox"/> Materiali non metallici <input type="checkbox"/> Materiali compositi		Prova ad emissione di bolle <input type="checkbox"/> Ad immersione <input type="checkbox"/> Ad applicaz. liquido indicatore <input type="checkbox"/> Diodo ad aiogeni Spettrometro di massa <input type="checkbox"/> Spettrometro a vuoto <input type="checkbox"/> Spettrometro in pressione <input type="checkbox"/> Variazione pressione
Esame per correnti indotte	<input type="checkbox"/> Acciai bassolegati <input type="checkbox"/> Acciai legati <input type="checkbox"/> Leghe non ferrose	<input type="checkbox"/> Analogici <input type="checkbox"/> Digitali <input type="checkbox"/> Automatizzati <input type="checkbox"/> Sonde speciali	<input type="checkbox"/> Automatico <input type="checkbox"/> Manuale <input type="checkbox"/> Multifrequenza
Altri metodi di controllo	<input type="checkbox"/> Emissione acustica <input type="checkbox"/> Termografia		

Limitazioni:

Note: EN, ASME, ISO

Per l'Entità Terza Riconosciuta

